

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Тех-Регламент»

Аттестат № РОСС RU.31787.04ФРЕ01 от 17.11.2017, срок действия до 17.11.2020

Адрес: 123007, Россия, г. Москва, 2-й Хорошевский пр., д. 7с1, 7с1А, 4с2. Телефон: +7 (985) 061-28-93. Адрес электронной почты: ooo.freshen@mail.ru

Внимание! Перепечатка или размножение настоящего протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Настоящий протокол распространяется только на образцы (пробы), подвергшиеся исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу).



/ М.С. Горячев /

МП

Объект испытаний (тип, артикул, модель, марка):	Панели стеновые из поливинилхлорида типа «Сайдинг» и соединительные профили марки «Дёке»: Döcke PREMIUM Сайдинг D4.5D
Наименование и адрес изготовителя:	Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн», 141802, Россия, Московская область, район Дмитровский, город Дмитров, улица Космонавтов, владение 59
Наименование и адрес заявителя испытаний:	Общество с ограниченной ответственностью «Дёке Экструджн», 141802, Россия, Московская область, район Дмитровский, город Дмитров, улица Космонавтов, владение 59
Цель испытаний:	Оценка соответствия ТУ 22.21.10-001-75232662-2018
Акт отбора образцов (проб):	Акт отбора заявителя Б/Н от 18.07.2018
Метод (методика) испытаний:	ТУ 22.21.10-001-75232662-2018
Место проведения испытаний:	Испытательные залы ИЛ ООО «Тех-Регламент»
Дата получения объекта испытаний:	18.07.2018
Сроки испытаний:	18.07.2018-01.08.2018
Условия проведения испытаний:	Температура окружающего воздуха 20-22 °С. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
Испытательное оборудование (указывается при необходимости):	-

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ТУ 22.21.10-001-75232662-2018			
Раздел	Требования / испытания	Результаты / замечания	Заключение
3	Технические требования		
3.1	Панели должны соответствовать требованиям настоящих технических условий	Требования выполняются	С
3.2	Панели изготавливают из композиции на основе поливинилхлорида с добавками стабилизаторов, наполнителей, диоксида титана и красителей. Допускается использование вторичного поливинилхлорида при условии соответствия физико-механических характеристик требованиям настоящих технических условий.	Требования выполняются	С
4	Основные виды, типы и размеры		
4.1	Панели типа «Сайдинг» марки «Дёке» в зависимости от технологии производятся в пяти сериях: 1) Сайдинг серии «STANDARD». Производство методом ко-экструзии. 2) Сайдинг серии «PREMIUM». Производство методом ко-экструзии. 3) Сайдинг серии «LUX». Сайдинг серии стандарт с нанесением дополнительного верхнего акрилового покрытия путем флексопечати. 4) Сайдинг серии «WindFlow». Аксессуары к серии стандарт. Производство по технологии моноэкструзии и литья под давлением. 5) Сайдинг серии «DACHA». Производство методом ко-экструзии. Панели типа «Сайдинг» марки «Дёке» в зависимости от функционального назначения выпускаются двух типов: основной и вспомогательны	Требования выполняются «PREMIUM»	С
4.2	По согласованию с потребителем допускается изменение обозначения панелей.		НП
4.3	Конструкция и основные размеры панелей должны соответствовать Приложению Б	Требования выполняются	С

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	П20180801-4	от	01.08.2018	г.
--	-------------	----	------------	----

ТУ 22.21.10-001-75232662-2018			
Раздел	Требования / испытания	Результаты / замечания	Заключение
4.4	Панели изготавливают в прямых отрезках. Длина панелей указана в приложении Б. Предельное отклонение длины от номинальной указано в приложении Б. Допускается по согласованию с потребителем изготовление панелей других размеров и длины и других предельных отклонений, но с учетом технологии производства и без изменения их характеристик.	Требования выполняются	С
4.5	Условное обозначение панели состоит из обозначения панели, цвета панели и обозначения настоящих технических условий. Пример условного обозначения панели сайдинг D4.5D цвета банан: Сайдинг D4.5D (банан) ТУ 222929-001-75232662-2018	Требования выполняются	С
5	Характеристики		
5.1	Внешний вид панелей должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в соответствии с приложением В	Требования выполняются	С
5.2	Панели должны соответствовать характеристикам, указанным в приложении Г	Требования выполняются	С
5.3	Панели отделочные двухслойные поливинилхлоридные типа «Сайдинг», марки «Дёке» должны иметь долговечность не менее 20 условных лет эксплуатации	Требования выполняются	С
6	Комплектность		
6.1	Комплект поставки панелей определяется условиями договора (заказа) на поставку изделия	Требования выполняются	С
6.2	В комплект поставки должны входить в обязательном порядке: документ удостоверяющий качество изделия, составленный в соответствии с требованиями настоящих технических условий; инструкция по применению	Требования выполняются	С
7	Маркировка		
7.1	Маркировку наносят на лицевую поверхность панели в процессе ее изготовления с помощью струйного принтера. Маркировку наносят с минимальным интервалом 1 м, но не менее одной надписи на панели. Маркировка должна содержать последовательно следующую информацию: наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение панели, номер линии, дата и время изготовления	Требования выполняются	С
7.2	Маркировка на панели наносится в местах, закрываемых при монтаже.	Требования выполняются	С
7.3	Допускается по согласованию с потребителем включать в маркировку дополнительную информацию	Требования выполняются	С
8	Упаковка		
8.1	Панели упаковывают в картонные коробки или в полиэтиленовый рукав, обеспечивающие их сохранность. Упаковка в термоусадочную перфорированную полиэтиленовую пленку (ГОСТ 10354) применяется по требованию клиента и допускает как использование картонных упаковок, так и частичное использование картона в виде клапанов. Количество панелей в единице упаковке, определяется ее габаритами и типом упаковываемых изделий	Требования выполняются	С
8.2	На каждую единицу упаковки должна крепиться этикетка, содержащая: - наименование и адрес предприятия изготовителя и/или его товарный знак; - условное обозначение изделия; - количество панелей в упаковке, штук; - вес упаковки, кг; - значение толщины панели, мм; - длину панели, мм; - рабочую площадь панели, м2; - номер настоящих технических условий; - печать с номером смены, датой изготовления и номером упаковщицы	Требования выполняются	С
8.3	Транспортную маркировку наносят по ГОСТ 14192 на каждое грузовое место с указанием основных, дополнительных и информационных данных	Требования выполняются	С
9	Требования безопасности		
9.1	Панели из поливинилхлорида относят к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005. Панели относят к группе «трудногорючие» по ГОСТ 12.1.044, температура воспламенения материала панелей - не ниже 300 °С. Средства пожаротушения: распыленная вода со смачивателем, огнетушащие составы (средства), двуокись углерода, огнетушащий порошок ПФ, песок, кошма. Тушение пожара проводят в противогазах марки В по ГОСТ 12.4.121	Требования выполняются	С
9.2	В условиях хранения и эксплуатации панели не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного действия на организм человека, работа с ними не требует применения специальных средств индивидуальной защиты. Безопасность технологического процесса при производстве панелей должна соответствовать ГОСТ 12.3.030. Предельно допустимые концентрации основных продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений и класс опасности по ГОСТ 12.1.005 приведены в Приложении Д	Требования выполняются	С

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	П20180801-4	от	01.08.2018	г.
--	-------------	----	------------	----

ТУ 22.21.10-001-75232662-2018

Раздел	Требования / испытания	Результаты / замечания	Заключение
9.3	С целью предотвращения загрязнения атмосферы в процессе производства панелей необходимо выполнять требования ГОСТ 17.2.3.02. Панели стойки к деструкции в атмосферных условиях при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Образующиеся при производстве панелей твердые технологические отходы не токсичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке. Отходы, не подлежащие переработке, уничтожают в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов	Требования выполняются	С

Вывод: по проведенным исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу), образцы (пробы) продукции Панели стеновые из поливинилхлорида типа «Сайдинг» и соединительные профили марки «Дёке»: Döcke PREMIUM Сайдинг D4.5D соответствуют требованиям ТУ 22.21.10-001-75232662-2018